

Parking Inteligente

SISTEMA DE DETECCIÓN POR BUCLE MAGNÉTICO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Especificación
Tecnología	Bucle magnético inductivo
Detección	Individual por plaza
Instalación	Empotrado en pavimento
Tiempo de respuesta	< 1 segundo
Protección /Uso	IP68 + Protección sobretensiones
Alimentación / T° operativa	Batería larga duración / -30°C a +70°C



Descripción General

Sistema inteligente de detección individual de plazas mediante sensores magnéticos embebidos en el pavimento, diseñado para monitorizar la ocupación en tiempo real y optimizar la gestión del estacionamiento urbano.



Funcionalidades Principales

Detección en tiempo real:
Sensores magnéticos o IoT.
Paneles LED + App.
Plataforma web centralizada.
Optimización de rotación.
Integración Smart City.



Componentes Electrónicos

Router RUT200 (4G/LTE + WiFi).
Batería 9Ah + SAI 35W.
Bucles inductivos + tarjeta detectora.
Seguridad contra sobretensiones.



Instalación y Escalabilidad

Montaje: Caja estanca IP66 + Soporte DIN para componentes modulares.

Configuración: Adaptable a proyectos de 10 a 500+ plazas.

Cableado blindado.
Paneles LED (Personalizable).
Señalización vial inteligente (Opcional).

